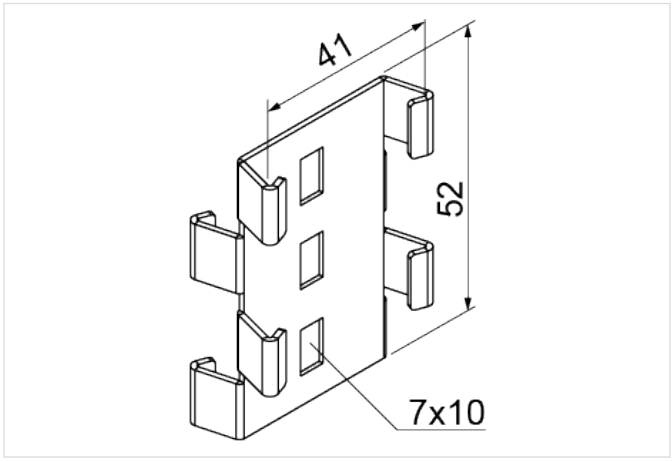
UDWFM... Držiak dolný pre držiak fajkový





Hrúbka plechu: 1.2 mm
Nový výrobok: áno

- Spojenie konzol WFML..., WFMC... WFMLS alebo WFMCS... vo vodorovnej časti, tvoriace dvojúrovňový záves.

Materiál

- S - oceľ pozinkovaná metódou Sendzimir STN EN 10346:2015
- MC - oceľ s povlakom Magnelis®

Dostupné povrchové úpravy:

- FP - zinkované metódou zinkových lamiel STN EN ISO 10683:2018
- E - nerezová oceľ
- L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

Doplňujúce informácie

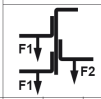
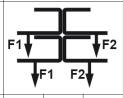
- Usporiadanie v tabuľke: 3, 4, 5

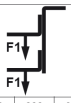
Verzie

Symbol	Katalógové číslo	Hmotnosť 1 ks (kg)	Množstvo (ks)
MATERIÁL: S - OCEĽ POZINKOVANÁ METÓDOU SENDZIMIR			
UDWFM S	752515	0.03	10
MATERIÁL: MC - OCEĽ S POVLAKOM MAGNELIS®			
UDWFM MC	7525155	0.03	10

Príklady použitia

TABELA Z OBCIĄŻENIAMI DLA WFMC/WFML, WFCMS/WFLMS W RÓŻNYCH UKŁADACH

	Układ 1			Układ 2			Układ 3			Układ 4			Układ 5		
															
L [mm]	100	200	300	100	200	300	100	200	300	100	200	300	100	200	300
F1 [kg]	15	12	10	30	20	15	20	15	12	30	24	20	20	15	12
F2 [kg]	30	24	20	30	20	15	-	-	-	15	12	10	20	15	12

	Układ 6			Układ 7			Układ 8			Układ 9			Układ 10		
															
L [mm]	100	200	300	100	200	300	100	200	300	100	200	300	100	200	300
F1 [kg]	30	20	15	30	20	15	30	20	15	12	8	6	12	8	6
F2 [kg]	-	-	-	-	-	-	30	20	15	-	-	-	-	-	-

Dopuszczalna różnica pomiędzy F1 i F2 maksymalnie 10%
Dopuszczalna długość elementu pionowego 300 mm H

