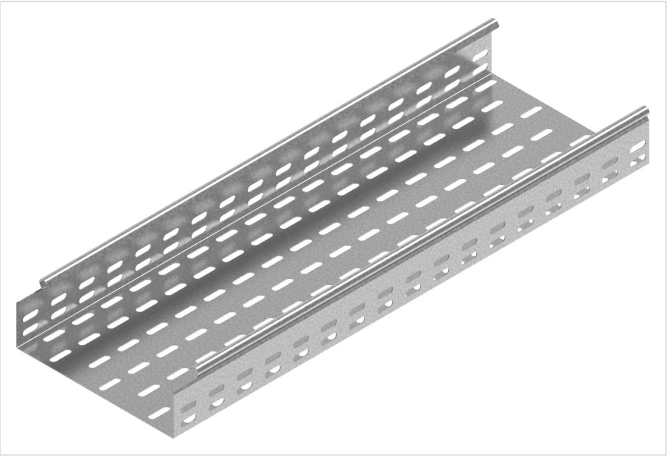
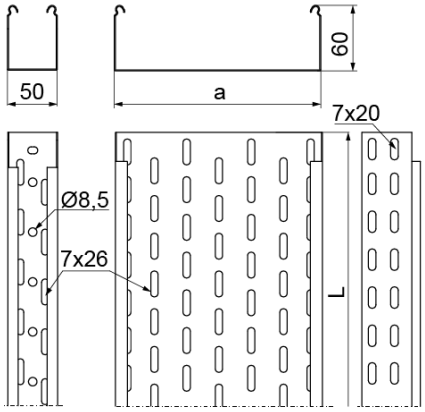
KC...H60 Žľab





Funkčná odolnosť v požiari: E-90

- Vedenie káblovej trasy.

Materiál

- MC - oceľ s povlakom Magnelis®
- S - oceľ pozinkovaná metódou Sendzimir STN EN 10346:2015

Dostupné povrchové úpravy:

- F - žiarovo zinkovaná oceľ STN EN ISO 1461:2023
- E - nerezová oceľ
- L - lakovanie v štandardnej farbe RAL

Doplňujúce informácie

- Systém bez spojok – spájanie žľabov presahom alebo zasunutím jedného do druhého a zoskrutkovaním skrutkami SGKFM6x12

Poznámka

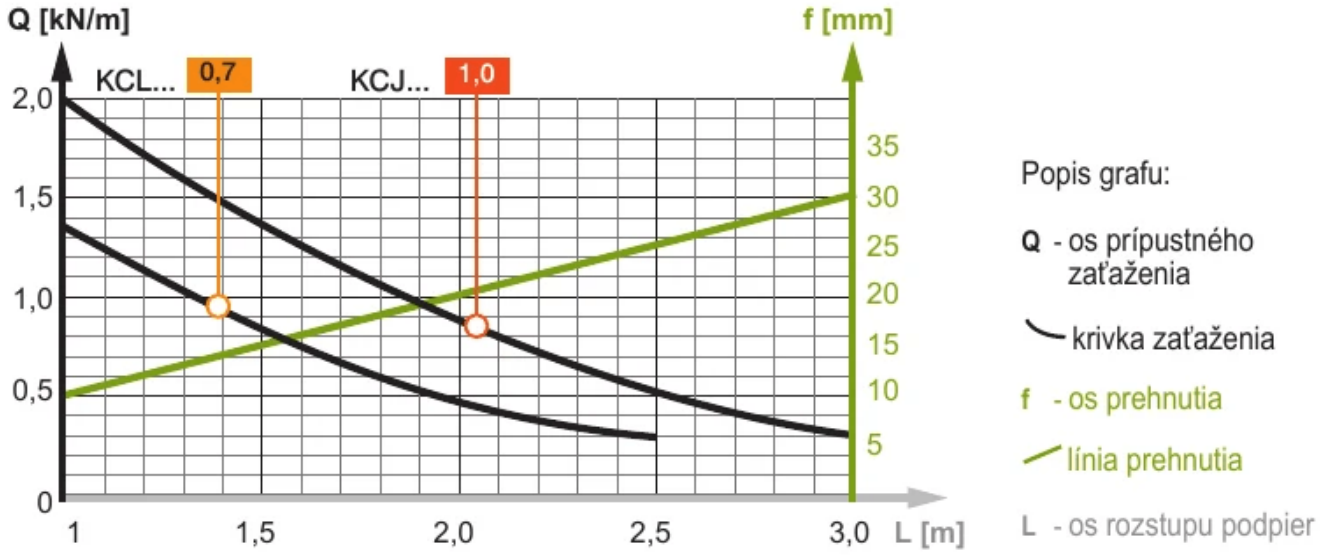
- Nosný systém káblových žľabov bez spojok. Voliteľné spájanie žľabov zasunutím jedného do druhého a skrutkovaním. Spojky odporúčame používať len pri vysokom zaťažení.

Verzie

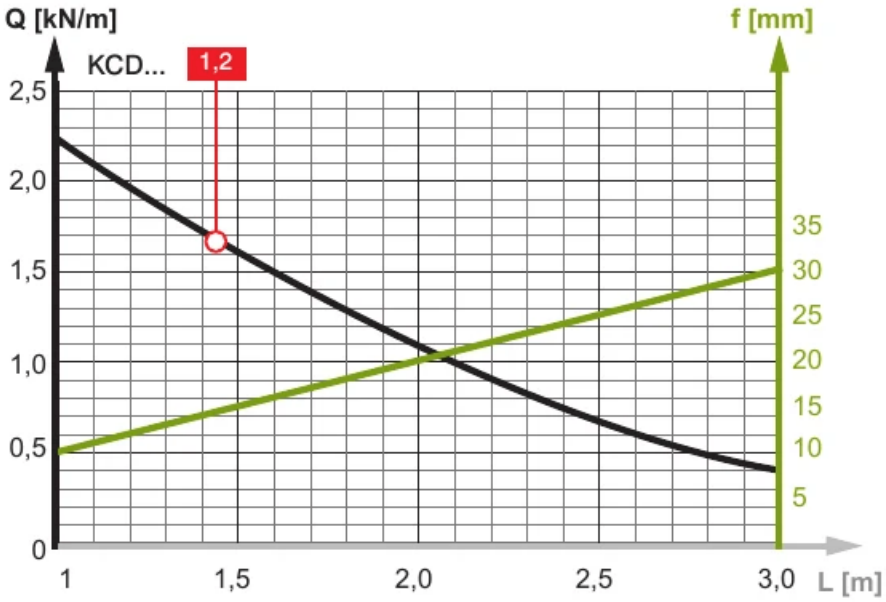
Symbol	Hrúbka plechu	Katalógové číslo	Šírka a (mm)	Dĺžka L (mm)	Hmotnosť (1 m) (kg)	Množstvo v balení (ks / m)	Účinný prierez (mm²)
MATERIÁL: S - OCEĽ POZINKOVANÁ METÓDOU SENDZIMIR · HRÚBKA PLECHU: 0.7 MM							
KGL/KCL50H60/2 S	0.7 mm	160324	50	2 000	0.98	4 / 8	2 900
KGL/KCL50H60/3 S	0.7 mm	160424	50	3 000	0.98	4 / 12	2 900
KCL/KCOL100H60/3 S	0.7 mm	160810	100	3 000	1.17	4 / 12	5 800
KCL/KCOL150H60/3 S	0.7 mm	160815	150	3 000	1.43	4 / 12	8 800
KCL/KCOL200H60/3 S	0.7 mm	160820	200	3 000	1.63	4 / 12	11 800
KCL/KCOL300H60/3 S	0.7 mm	160830	300	3 000	2.23	2 / 6	17 800
KCL400H60/3 S	0.7 mm	160240	400	3 000	2.60	2 / 6	23 800
KCL500H60/3 S	0.7 mm	160250	500	3 000	3.10	2 / 6	29 800
KCL600H60/3 S	0.7 mm	160260	600	3 000	3.58	2 / 6	35 800
MATERIÁL: S - OCEĽ POZINKOVANÁ METÓDOU SENDZIMIR · HRÚBKA PLECHU: 1.0 MM							
KGJ/KCJ50H60/3 S	1.0 mm	160624	50	3 000	1.25	4 / 12	2 900
KCJ/KCOJ100H60/3 S	1.0 mm	161010	100	3 000	1.53	4 / 12	5 800
KCJ/KCOJ150H60/3 S	1.0 mm	161015	150	3 000	1.86	4 / 12	8 800
KCJ/KCOJ200H60/3 S	1.0 mm	161020	200	3 000	2.13	4 / 12	11 800
KCJ/KCOJ300H60/3 S	1.0 mm	161030	300	3 000	2.76	2 / 6	17 800
KCJ/KCOJ400H60/3 S	1.0 mm	160440	400	3 000	3.37	2 / 6	23 800

Symbol	Hrúbka plechu	Katalógové číslo	Šírka a (mm)	Dĺžka L (mm)	Hmotnosť (1 m) (kg)	Množstvo v balení (ks / m)	Účinný prierez (mm²)
KCJ500H60/3 S	1.0 mm	160450	500	3 000	4.04	2 / 6	29 800
KCJ600H60/3 S	1.0 mm	160460	600	3 000	4.64	2 / 6	35 800
MATERIÁL: S - OCEĽ POZINKOVANÁ METÓDOU SENDZIMIR · HRÚBKA PLECHU: 1.2 MM							
KCD50H60/3 S	1.2 mm	160724	50	3 000	1.55	4 / 12	2 900
KCD/KCOD100H60/3 S	1.2 mm	161210	100	3 000	1.92	4 / 12	5 800
KCD/KCOD200H60/3 S	1.2 mm	161220	200	3 000	2.69	4 / 12	11 800
KCD/KCOD300H60/3 S	1.2 mm	161230	300	3 000	3.47	2 / 6	17 800
KCD/KCOD400H60/3 S	1.2 mm	160640	400	3 000	4.23	2 / 6	23 800
MATERIÁL: MC - OCEĽ S POVLAKOM MAGNELIS® · HRÚBKA PLECHU: 0.7 MM							
KCL50H60/3 MC	0.7 mm	1604245	50	3 000	0.98	4 / 12	2 900
KCL100H60/3 MC	0.7 mm	1608105	100	3 000	1.17	4 / 12	5 800
KCL200H60/3 MC	0.7 mm	1608205	200	3 000	1.63	4 / 12	11 800
KCL300H60/3 MC	0.7 mm	1608305	300	3 000	2.13	2 / 6	17 800
KCL400H60/3 MC	0.7 mm	1602405	400	3 000	2.60	2 / 6	23 800
MATERIÁL: MC - OCEĽ S POVLAKOM MAGNELIS® · HRÚBKA PLECHU: 1.0 MM							
KCJ400H60/3 MC	1.0 mm	1604405	400	3 000	3.37	2 / 6	23 800
KCJ500H60/3 MC	1.0 mm	1604505	500	3 000	4.04	2 / 6	29 800
KCJ600H60/3 MC	1.0 mm	1604605	600	3 000	4.64	2 / 6	35 800

Graf zaťaženia



Graf zaťaženia



Popis grafu:

Q - os prípustného zaťaženia

krivka zaťaženia

f - os prehnutia

línia prehnutia

L - os rozstupu podpier