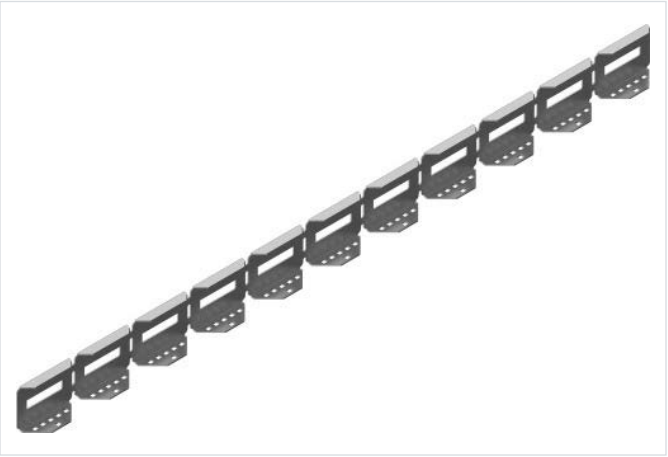
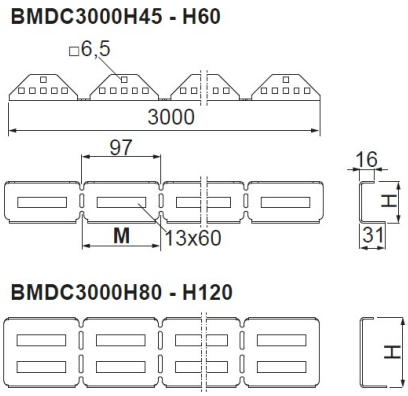
BMDC3000... Modulová bočnica





Hrúbka plechu: 2.0 mm

- Na samostatnú montáž oblúkov, T-kusov, redukcií, obchádzok prekážok a pod.

Materiál

- S – oceľ pozinkovaná metódou Sendzimir STN EN 10346:2015

Na objednávku:

- F - oceľ žiarovo zinkovaná ponorom STN EN ISO 1461:2023
- E - nerezová oceľ
- L - lakovanie v štandardnej palete RAL

Doplňujúce informácie

- Prispôsobenie dĺžky modulárnej bočnice vylomením určeného počtu modulov M
- Na montáž s rebríkmi použite skrutky SGKM8x16 a podložky PW8
- Nízka cena (úspora na 4 dodatočných spojkách pri vytváraní oblúkov a na 6 pri vytváraní
- T-kusov), lacnejšia alternatíva k hotovým tvarovkám
- Krátky čas montáže
- Montáž tvarovky trhacími nitmi pomocou pneumatickej nitovačky je približne 3-krát rýchlejšia než ručné skrutkovanie pomocou skrutiek
- Spájanie rebríkov pod rôznym uhlom v rozsahu 0 – 90°
- Skrátený čas realizácie objednávky
- Vysoké pevnostné parametre
- Spájanie s rovnými úsekmi káblovej trasy nasunutím modulárnej bočnice a zoskrutkovaním

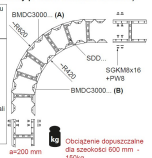
Verzie

Symbol	Katalógové číslo	Výška H (mm)	Počet modulov M	Hmotnosť 1 ks (kg)	Množstvo (ks)
BMDC3000H45 S	431686	50	31	3.04	2
BMDC3000H50 S	431687	55	31	3.65	2
BMDC3000H60 S	431688	65	31	4.26	2
BMDC3000H80 S	431689	85	31	4.86	2
BMDC3000H100 S	431690	105	31	5.47	2
BMDC3000H120 S	431691	125	31	6.08	2

Príklady použitia

Tabela doboru elementów składowych do samodzielnego montażu łuku o promieniu wew. ~R420 (standardowy promień kształtek drabinek).

szerokość łuku a [mm]	BMDC3000... długość (A) [mm]	(A) ilość modułów	BMDC3000... długość (B) [mm]	(B) ilość modułów	ilość szczebli SDD...	ilość śrub lub nitów potrzebnych do montażu szczebli	śruby do montażu szczebla SDD...	nity do montażu szczebla SDD...
100	1261	13	1067	11	4	12	SGKM6x12 (montaż od dołu w skrajnych otworach szczebla)	NSZ6x10 dla łuków ze stali cynkowanej metodą Sendzimira
200	1455	14			6			
300	1552	16			6			
400	1746	17			5			
500	1843	19			5			
600	2037	21			6			



Przykładowe zamówienie elementów do montażu łuku o szerokości 200 mm, wysokości H100, grubości 2 mm i promieniu wew. R= ~ 420 mm dla wykonania **„S"** ze stali w powłoce Sendzimira, **„F"** ze stali ocynkowanej metodą zanurzeniową, **„E"** ze stali nierdzewnej.

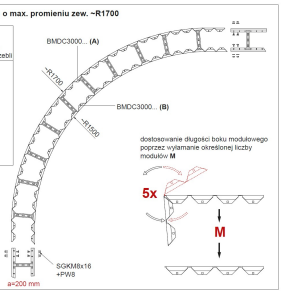
1**S**. BMDC3000H100 x 1szt.
2**S**. SDD200 x 6 szt.
3**S**. SGKM6x12 x 12 szt. lub NSZ6x10 x 12 szt.

1**F**. BMDC3000H100**F** x 1szt.
2**F**. SDD200**F** x 6 szt.
3**F**. SGKFM6x12 x 12 szt.

1**E**. BMDC3000H100**E** x 1szt.
2**E**. SDD200**E** x 6 szt.
3**E**. SGKM6x12**E** x 12 szt

Tabela doboru elementów składowych do samodzielnego montażu łuku o max. promieniu zew. ~R1700

szerokość łuku a [mm]	BMDC3000... długość (A) [mm]	(A) ilość modułów	BMDC3000... długość (B) [mm]	(B) ilość modułów	ilość szczebli SDD...	ilość śrub lub nitów potrzebnych do montażu szczebli
100	3000	31	2813	29	10	20
200			2716	28		
300			2522	26		
400			2328	24		
500			2231	23		
600			2037	21		



Niska cena (oszczędność na dodatkowych 4 łącznikach)